

# EUROPEAN PATENT OFFICE

## Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 10284021  
PUBLICATION DATE : 23-10-98

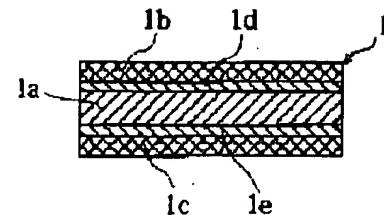
APPLICATION DATE : 03-04-97  
APPLICATION NUMBER : 09085136

APPLICANT : SANYO ELECTRIC CO LTD;

INVENTOR : UBUKAWA SATOSHI;

INT.CL. : H01M 2/02 H01M 6/02 H01M 6/16  
H01M 10/02 H01M 10/40

TITLE : THIN TYPE BATTERY



ABSTRACT : PROBLEM TO BE SOLVED: To suppress a battery characteristic from lowering even when a battery is preserved for a long time.

SOLUTION: This battery has a bag-shaped sheath 1 in which each of first and second polypropylene layers 1b/1c is fixed to both the surfaces of a metallic layer 1a. In this sheath 1, a generating element 6 constituted of both of positive and negative electrodes 3, 4 and electrolyte 5 interposed between both of these electrodes 3, 4 is internally mounted and the opening part of the body 1 is sealed. Between, the second polypropylene layer 1c existing inwardly at a battery of the first and second polypropylene layers 1b/1c and the metallic layer 1a, a denatured polypropylene layer 1e which can be adhered to the metallic layer 1a is provided. By this denatured polypropylene layer 1e, the second polypropylene layer 1c and the metallic layer 1a are fixed.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-284021

(43)公開日 平成10年(1998)10月23日

(51)Int.Cl.<sup>8</sup>

識別記号

F 1

H 01 M 2/02  
6/02  
6/16  
10/02  
10/40

H 01 M 2/02  
6/02  
6/16  
10/02  
10/40

K  
Z  
C  
Z

審査請求 未請求 請求項の数 5 OL (全 6 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

特願平9-85136

(71)出願人 000001889

三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号

(22)出願日

平成9年(1997)4月3日

(72)発明者 園崎 勉

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72)発明者 太田 裕道

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72)発明者 前田 純織

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(74)代理人 弁理士 大前 要

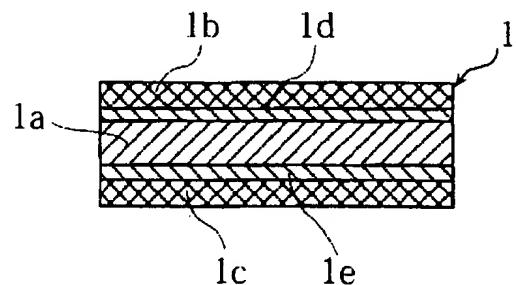
最終頁に続く

(54)【発明の名称】薄型電池

(57)【要約】

【課題】 電池を長期間保存した場合であっても、電池特性が低下するのを抑制することができる薄型電池の提供を目的としている。

【解決手段】 金属層1aの両面に各々第1及び第2ポリプロピレン層1b・1cが固着された袋状の外装体1を有し、この外装体1には、正負両極3・4とこれら両極3・4間に介装された電解質5とからなる発電要素6が内装され、且つ上記外装体1の開口部が封口された薄型電池において、前記第1及び第2ポリプロピレン層1b・1cのうち電池内方に存在する第2ポリプロピレン層1cと前記金属層1aとの間には、金属層1aと接着可能な変性ポリプロピレン層1eが設けられ、この変性ポリプロピレン層1eにより第2ポリプロピレン層1cと金属層1aとが固着されることを特徴とする。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 金属層の両面に熱融着性樹脂層が固着された袋状の外装体を有し、この外装体には、正負両極とこれら両極間に介装された電解質とから成る発電要素が内装され、且つ上記外装体の開口部が封口された薄型電池において、前記熱融着性樹脂層のうち電池内方に存在する熱融着性樹脂層と前記金属層との間には、金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂層が設けられ、この熱融着性変性樹脂層により電池内方に存在する熱融着性樹脂層と金属層とが固着されることを特徴とする薄型電池。

【請求項2】 前記正負両極には、金属から成る集電端子が各々固定されており、これら集電端子が前記外装体の開口部から電池外に延出されると共に、これら集電端子の上記開口部に対応する位置には、金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂層が上記集電端子を囲むように設けられている請求項1記載の薄型電池。

【請求項3】 電池内方に存在する熱融着性樹脂層がポリエチレンから成り、前記金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂層が変性ポリエチレンから成る請求項1又は2記載の薄型電池。

【請求項4】 電池内方に存在する熱融着性樹脂層がポリプロピレンから成り、前記金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂層が変性ポリプロピレンから成る請求項1又は2記載の薄型電池。

【請求項5】 前記熱融着性樹脂層のうち電池外方に存在する熱融着性樹脂層と前記金属層との間には、接着剤層が設けられ、この接着剤層により電池外方に存在する熱融着性樹脂層と金属層とが固着される請求項1～4記載の薄型電池。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は薄型電池に関し、特にラミネート外装体内に収納された発電要素が密閉される構造の薄型電池に関する。

## 【0002】

【従来の技術】リチウム電池等における従来型の薄型電池は、図7及び図8に示すように、正負両極21・22と電解質23とから成る電極群24が外装体25に内装されている。この外装体25は、図9に示すように、金属層25aの両面には、各々接着剤層25d・25eを介して、第1ポリプロピレン層(電池外方に存在するポリプロピレン層)25bと、第2ポリプロピレン層(電池内方に存在するポリプロピレン層)25cとが配置される構造であり、また外装体25は第1～第3封口部26a～26cにより封口されている。

【0003】上記第1封口部26aからは、図10に示すように、正負極集電端子27a・27bが延出されており、これら正負極集電端子27a・27bの周囲には接着剤層28・28が形成される構造である。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記構造の薄型電池では、接着剤層25e・28・28の水分及び酸素の透過性が高いため、電池を長期間保存すると、電池の特性が低下する。具体的には、以下の通りである。即ち、薄型電池を長期間保存した場合、第1～第3封口部26a～26cにおける接着剤層25eの露出部分から水分及び酸素が入り込み、これら水分等が第2ポリプロピレン層25cを透過して、電池内部に入り込む。この結果、水分及び酸素と負極のリチウムとが反応して電池特性が低下する。

【0005】また、接着剤層25e・28・28の厚みはばらつきが大きく、非常に薄い部分が生じることがある。したがって、正負極集電端子27a・27bと金属層25aとが接触して電池内短絡を防止するためには、接着剤層25e・28・28を除いて正負極集電端子27a・27bと金属層25aとの間に存在する第2ポリプロピレン層25cの厚みを大きくせざるを得ない。このため、第1～第3封口部26a～26cにおける第2ポリプロピレン層25cの露出部分も大きくなる。この第2ポリプロピレン層25cは接着剤層25eよりは水分及び酸素の透過性が低いとはいものの、ある程度は水分等を透過する。このため、水分等が第2ポリプロピレン層25cから直接電池内に入り込む。加えて、接着剤層28・28からも直接電池内に水分等が入り込む。これらのことから、上記と同様の反応が生じて、電池特性が低下する。

【0006】更に、電解質として電解液を用いた場合には、接着剤層25e・28・28の水分透過性が高いということ等に起因して、電解液が電池外に漏れ易くなり、この結果、電池を長期間保存すると更に電池特性が低下する。

【0007】本発明は、斯かる知見に基づきなされたものであって、その目的とするところは、電池を長期間保存した場合であっても、電池特性が低下するのを抑制することができる薄型電池の提供を目的としている。

## 【0008】

【課題を解決するための手段】前述した目的を達成するために、本発明のうちで請求項1記載の発明は、金属層の両面に熱融着性樹脂層が固着された袋状の外装体を有し、この外装体には、正負両極とこれら両極間に介装された電解質とから成る発電要素が内装され、且つ上記外装体の開口部が封口された薄型電池において、前記熱融着性樹脂層のうち電池内方に存在する熱融着性樹脂層と前記金属層との間には、金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂層が設けられ、この熱融着性変性樹脂層により電池内方に存在する熱融着性樹脂層と金属層とが固着されることを特徴とする。

【0009】上記構成であれば、熱融着性変性樹脂層は従来の接着剤層に比べて水分及び酸素の透過性が低いので、熱融着性変性樹脂層と熱融着性樹脂層とを介して電

池内に入り込む水分等が減少する、したがって、水分等と負極のリチウムとが反応するのを抑えることができる。電池を長期間保存した場合であっても、電池特性の低下を抑制することができる。

【0010】加えて、電解質として電解液を用いた場合には、熱融着性変性樹脂層の水分透過性が低いということ等に起因して、電解液が電池外に漏れ難くなり、この結果、電池を長期間保存した場合の電池特性の低下を一層抑制することができる。尚、本明細書では、熱融着性変性樹脂とは、熱融着性樹脂にカルボキシル基が付加されたものをいう。

【0011】また、請求項2記載の発明は請求項1記載の発明において、正負両極には、金属から成る集電端子が各々固定されており、これら集電端子が外装体の開口部から電池外に伸出されると共に、これら集電端子の上記開口部に対応する位置には、金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂層が上記集電端子を囲むように設けられていることを特徴とする。

【0012】上記構成の如く、集電端子の周囲に熱融着性変性樹脂層を形成すれば、この熱融着性変性樹脂層は厚みのばらつきが小さいことから、電池内方に存在する熱融着性樹脂層の厚みを小さくしても、集電端子と金属層とが接触することによる電池内短絡を防止することができる。したがって、封口部における電池内方に存在する熱融着性樹脂層の露出部分も小さくなり、当該熱融着性樹脂層から水分等が直接電池内に入り込む量が少なくなる。加えて、集電端子の周囲に熱融着性変性樹脂層を形成すれば、熱融着性変性樹脂層は接着剤層に比べて水分等の透過率が小さいことから、熱融着性変性樹脂層から電池内に直接水分が入り込むことを抑制できる。これらのことから、電池を長期間保存した場合の電池特性の低下を一層抑制することができる。

【0013】また、請求項3記載の発明は請求項1又は2記載の発明において、電池内方に存在する熱融着性樹脂層がポリエチレンから成り、金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂層が変性ポリエチレンから成ることを特徴とする。ここで、変性ポリエチレンとは、ポリエチレンにカルボキシル基が付加されたものをいう。

【0014】また、請求項4記載の発明は請求項1又は2記載の発明において、電池内方に存在する熱融着性樹脂層がポリプロピレンから成り、金属層と接着可能な熱融着性変性樹脂が変性ポリプロピレンから成ることを特徴とする。ここで、変性ポリプロピレンとは、ポリプロピレンにカルボキシル基が付加されたものをいう。

【0015】また、請求項5記載の発明は請求項1～4記載の発明において、熱融着性樹脂層のうち電池外方に存在する熱融着性樹脂層と金属層との間には、接着剤層が設けられ、この接着剤層により電池外方に存在する熱融着性樹脂層と金属層とが接着されることを特徴とする。このような構成とするのは、電池外方に存在する熱

融着性樹脂層と金属層とを熱融着性変性樹脂により接着する場合、一方の熱融着性樹脂層と金属層とを熱融着性変性樹脂により接着した後、他方の熱融着性樹脂層と金属層とを熱融着性変性樹脂により接着する際、先に形成された熱融着性変性樹脂層が融けて歪みが発生するおそれがあるからである。

#### 【0016】

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態を、図1～図5に基づいて、以下に説明する。図1に示すように、本発明の薄型電池は外装体1を有しており、この外装体1には、電池を封口するための第1～第3封口部2a～2cが形成されている。上記外装体1の内部には、図2及び図4に示すように、集電体の両面にLiCO<sub>2</sub>を主体とする活物質層が形成された正極3と、集電体の両面に炭素材料を主体とする活物質層が形成された負極4と、これら正負極3・4間に挟まれエチレンカーボネートにLiPF<sub>6</sub>を溶解させた溶液を含む電解質5とから構成される発電要素6が内装されている。

【0017】ここで、図3に示すように、上記外装体1は5層構造を成し、具体的には、アルミニウムから成る金属層1a(20μm)の一方の面には第1ポリプロピレン層(電池外方に存在するポリプロピレン層であって、厚さ20μm)1bが配され、この金属層1aの他方の面には第2ポリプロピレン層(電池内方に存在するポリプロピレン層であって、厚さ60μm)1cが配されている。上記金属層1aと第1ポリプロピレン層1bとの間にはドライラミネート接着剤層1d(厚さ5μm)が設けられており、これによって金属層1aと第1ポリプロピレン層1bとが接着される。一方、上記金属層1aと第2ポリプロピレン層1cとの間にはポリプロピレンにカルボキシル基が付加された変性ポリプロピレン層1e(厚さ5μmであって、金属層と接着可能)が設けられており、これによって金属層1aと第2ポリプロピレン層1cとが接着される。

【0018】また、上記第1封口部2aからは、上記正極3に固定された正極集電端子7と上記負極4に固定された負極集電端子8とが突出形成されており、これら両集電端子7・8の周囲には、図5に示すように、それぞれ変性ポリプロピレン層9・10が設けられている。

尚、この薄型電池において、幅は42mm、長さは100mm、厚さは1.7mmである。

【0019】このような薄型電池を、以下のようにして作製した。先ず、金属層1aと第1及び第2ポリプロピレン層1b・1cとドライラミネート接着剤層1dと変性ポリプロピレン層1eとから成る5層構造のラミネート箔の一端と他端とを重ね合わせ(重ね合わせ部分の幅は20mm)、その重ね合わせ部分を高周波誘導加熱装置を用いて溶着し、第2封口部2bが形成された筒状のラミネート箔を作製した。次に、この筒状のラミネート箔の一方の開口端部を高周波誘導加熱装置を用いて溶着

(溶着幅は10mm)し、第3封口部2cが形成された袋状のラミネート箔を作製した。次いで、この袋状のラミネート箔内に、予めアルゴン雰囲気中で組み立てた発電要素6を収納した。この際、周囲に変性ポリプロピレン層9・10が形成された正負極集電端子7・8が電池外に突出するように配置した。その後、袋状のラミネート箔の開口部を高周波誘導加熱装置を用いて溶着(溶着幅は10mm)することにより薄型電池を作製した。

【0020】尚、上記発明の実施の形態では、熱融着性変性樹脂として変性ポリプロピレンを用いたが、これに限定するものではなく、変性ポリエチレンを用いることもできる。但し、この場合には、熱融着性樹脂としてポリエチレンを用いる必要がある。なぜなら、ポリプロピレンと変性ポリエチレンとは接着が困難であるという理由による。

【0021】上記発明の実施の形態では、第2ポリプロピレン層1cの厚さを60μmとしたが、これに限定するものではなく、20~100μmであれば良い。また、金属層1aの厚さを20μmとしているが、これに限定するものではなく、8~50μmであれば良い。

【0022】また、正極活物質及び电解質としては上記のものに限定されるものではなく、例えば正極活物質としては、LiNiO<sub>2</sub>、LiMnO<sub>2</sub>、LiFeO<sub>2</sub>が例示され、また电解質としては、エチレンカーボネット、ビニレンカーボネット、プロピレンカーボネットなどの有機溶媒や、これらとジメチルカーボネット、ジエチルカーボネット、1,2-ジメトキシエタン、1,2-ジエトキシエタン、エトキシメトキシエタンなどの低沸点溶媒との混合溶媒に、LiPF<sub>6</sub>、LiClO<sub>4</sub>、LiCF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>などの溶質を溶かした溶液が例示される。更に、电解質として、高分子固体电解質、又はゲル状电解質を用いることも可能である。

### 【0023】

#### 【実施例】

(実施例)実施例の電池としては、上記発明の実施の形態に示す電池を用いた。このようにして作製した電池を、以下、本発明電池Aと称する。

【0024】(比較例)比較例としては、前記従来の技術で示す電池(図7~図10参照)を用いた。上記本発明電池Aとの相違点は以下の通りである。

①金属層25aと第2ポリプロピレン層25cとの間に、実施例に用いる変性ポリプロピレン層ではなく、ドライラミネート接着剤層25eを設けて、金属層25aと第2ポリプロピレン層25cとを接着する。

②正極集電端子27aと負極集電端子27bの周囲には、実施例に用いる変性ポリプロピレン層ではなく、ドライラミネート接着剤層28・28を設ける。

③金属層25aの厚みが7μm、ドライラミネート接着剤層25eの厚みが5μm、第1ポリプロピレン層25bの厚みが50μm、第2ポリプロピレン層25cの厚

みが100μmであり、また電池の厚さが1.9mmである。

このようにして作製した電池を、以下、比較電池Xと称する。

【0025】(実験)上記本発明電池A及び比較電池Xを60°Cで保存し、保存日数と電池容量回復率との関係を調べたので、その結果を図6に示す。尚、電池容量回復率の算出式を、下記数1に示す。

【0026】

【数1】

保存後の電池容量

$$\text{電池容量回復率} = \frac{\text{保存後の電池容量}}{\text{保存前の電池容量}} \times 100 (\%)$$

【0027】図6から明らかなように、本発明電池Aは比較電池Xに比べて電池容量回復率が向上しており、保存特性に優れることが認められる。

【0028】

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、電池内に入り込む水分及び酸素が減少するので、水分及び酸素とリチウムとが反応するのを抑えることができ、且つ電解液が電池外に漏れ難くなる。これらのことから、電池を長期間保存した場合であっても、電池特性の低下を抑制することができるという優れた効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の薄型電池の平面図である。

【図2】図1のA-A線矢視断面図である。

【図3】本発明の薄型電池における外装体の断面図である。

【図4】図1のB-B線矢視断面図である。

【図5】図1のC-C線矢視断面図である。

【図6】本発明電池Aと比較電池Xにおける保存日数と電池容量回復率との関係を示すグラフである。

【図7】従来の薄型電池の平面図である。

【図8】図7のD-D線矢視断面図である。

【図9】従来の薄型電池における外装体の断面図である。

【図10】図7のE-E線矢視断面図である。

【符号の説明】

1: 外装体

1a: 金属層

1b: 第1ポリプロピレン層

1c: 第2ポリプロピレン層

1d: 接着剤層

1e: 変性ポリプロピレン層

2a: 第1封口部

2b: 第2封口部

2c: 第3封口部

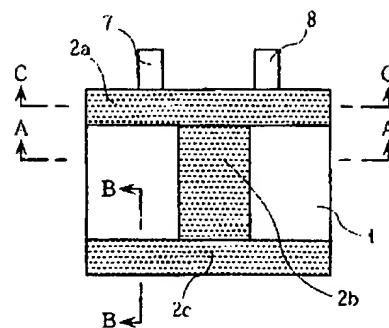
3: 正極

4: 負極

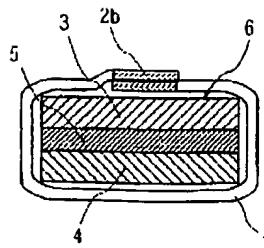
5: 電解質  
6: 発電要素  
7: 正極集電端子

8: 負極集電端子  
9: 変性ポリプロピレン層  
10: 変性ポリプロピレン層

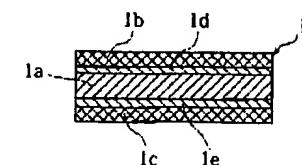
【図1】



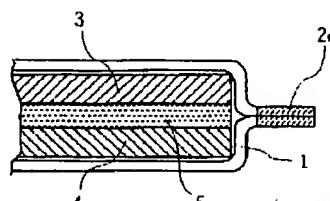
【図2】



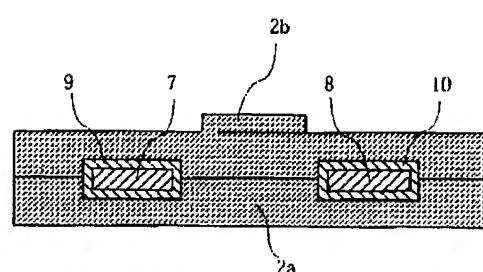
【図3】



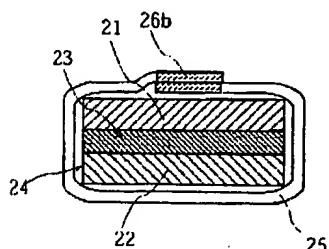
【図4】



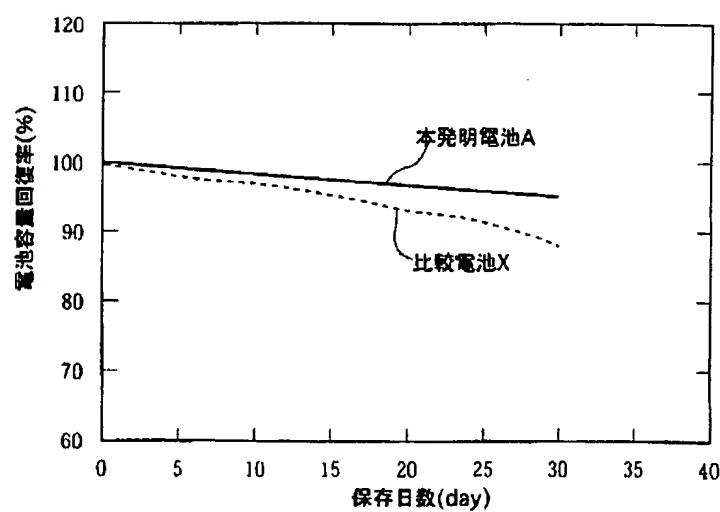
【図5】



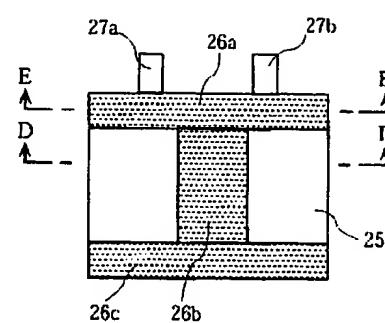
【図8】



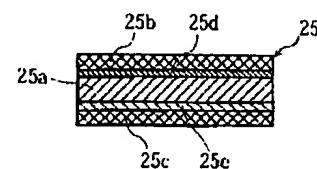
【図6】



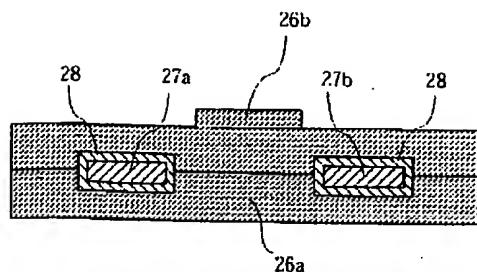
【図7】



【図9】



【図10】



## フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号

F I

H O 1 M 10/40

H O 1 M 10/40

B

(72) 発明者 中川 弘

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72) 発明者 児玉 康伸

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72) 発明者 山崎 幹也

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72) 発明者 西本 好宏

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72) 発明者 藤井 孝則

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72) 発明者 中根 育郎

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72) 発明者 寺司 和生

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内

(72) 発明者 生川 訓

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三  
洋電機株式会社内